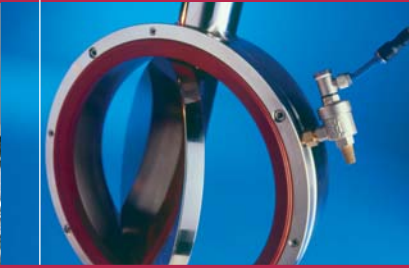


The image features a large, detailed view of a stainless steel industrial valve in the foreground on the left. The valve has a circular opening with a central stem and a handle. The background is a faded, high-angle view of a complex industrial facility with multiple towers and pipes. A red horizontal bar runs across the top of the image, partially overlapping the logo and the background.

 **WAREX[®]**
VALVE

Powder and Bulk Technology



HERZLICHWILLKOMMEN WAREX® VALVE

Unser Unternehmen

Seit mehr als 40 Jahren werden in unserem Haus Absperrarmaturen gefertigt, welche weltweit in den unterschiedlichsten industriellen und chemischen Prozessanlagen und der Verfahrenstechnik erfolgreich eingesetzt werden. Jahrzehntelange anwendungsbezogene Entwicklung und Zuverlässigkeit unserer Produkte und kompetenter Service haben unser Unternehmen branchenweit bei anspruchsvollen Kunden zu einem Qualitätsbegriff mit hohem Stellenwert werden lassen. Unser Unternehmen ist den Regeln der Qualitätssicherung angepasst und nach EN ISO 9001 zertifiziert.

Unsere Firmenphilosophie

Konstruktive Umsetzung von Erfahrungen und Informationsaustausch mit Anlagenplanern und Anwendern, anwendungsspezifische Neu- und Weiterentwicklung von Absperrarmaturen und Einheiten haben Priorität. Zukunftsorientierte Motivation und Innovationsbereitschaft der Mitarbeiter, sowie ein hoher Qualitätsanspruch an unsere Produkte und Zufriedenheit der Kunden sind das Fundament unserer Firmenphilosophie.

„Gut ist uns nicht gut genug – ein Höchstmaß an Qualität ist uns Verpflichtung!“

Unser Leistungsspektrum

Absperrklappen für alle Bereiche, wo Medien unterschiedlichster Art in differenzdrucklosen-, Druck- oder Vakuumbereichen abzusperren sind, oder deren Förderströme geregelt werden. Handabsperrklappen für „niedere“ Anwendungsfälle gehören ebenso zu unserem Fertigungsprogramm wie sicherheitsrelevante Absperrereinheiten für höchste Ansprüche, Klappenkombinationen und Taktschleusen mit anschlussfertigen intelligenten Steuerungen. Als Geräte und Schutzsysteme in explosionsgefährdeten Bereichen wurde unser gesamtes Absperrklappen- und Schleusenprogramm ATEX zertifiziert.





WAREX® Powder and Bulk Technology VALVE

DKZ 110



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Leichte Baureihe für Differenzdrücke bis 10 bar
- druckdicht gem. DIN 3230 BO; Leckrate 1.

Nennweitenbereich: DN 50 – DN 600

Temperaturbereich: - 40° C bis + 200° C

- wartungsfreie Ausführung
- Gehäuse mit hoher Eigentragsfähigkeit
- Wellen/Klappenverbindung über Mehrkant
- Dichtmanschette auswechselbar

Anwendungsbereich:

- für Gase, Flüssigkeiten und staubförmige Feststoffe
- Auch mit ATEX Baumusterprüfung lieferbar für Zone 0 + 20

DKZE 110 APS®



DE100 60 004



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 mit exzentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Leichte Baureihe für Differenzdrücke bis 6 bar
- druckdicht gem. DIN 3230 BO; Leckrate 1

Nennweitenbereich: DN 150 - DN 600

Temperaturbereich: - 40° C bis + 200° C

Ausführung wie vor, jedoch mit besonders verschleißfestem, pneumatisch beaufschlagtem Dichtelement APS® auf leicht austauschbarem Tragring ohne Demontage der Armatur.

Anwendungsbereich:

Für besonders abrasive Medien, wie Gase und Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate und vor allem bei staubexplosionsgefährdeten Stoffen - auch in druckstoßfester, Ausführung mit ATEX – Zertifikat lieferbar.



DKZ 110 APS®



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150, mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- leichte Baureihe für Differenzdrücke bis 6 bar
- druckdicht gem. DIN 3230 BO; Leckrate 1

Nennweitenbereich: DN 50 - DN 600

Temperaturbereich: - 40° C bis + 200° C

- wartungsfreie Ausführung
- Gehäuse mit hoher Eigentragsfähigkeit
- Wellen/Klappenverbindung über Mehrkant
- einschließlich pneumatisch beaufschlagter Dichtmanschette APS®

Anwendungsbereich:

Für abrasive Medien, wie Flüssigkeiten und Gase mit hohen Feststoffanteilen, Schüttgüter, Granulate bis Korngröße 5 mm, sowie besonders bei staubexplosionsgefährdeten Stoffen – in druckstoßfester Ausführung mit ATEX – Zertifikat lieferbar

DKZ 110/103 ROTARY VALVE



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen – oder zum Anschrauben an Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 mit zentrisch gelagerter Mehrfach-Klappenscheibe.

- Leichte (DKZ 110) bzw. schwere (DKZ 103) Baureihe - für Differenzdrücke bis 6 bar
- druckdicht gem. DIN 3230 BO; Leckrate 1

Nennweitenbereich: DN 150 – DN 400

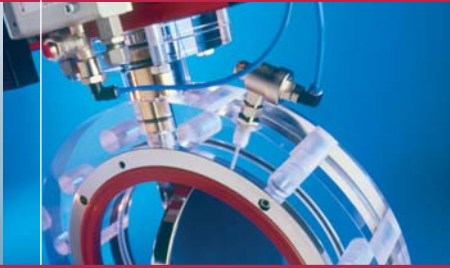
Temperaturbereich: - 40° C bis + 200° C

- Gehäuse in Flanschausführung mit Zentrier- bzw. Durchgangsbohrungen, oder Durchgangsgewinden.
- Mit auswechselbarer, optional verschleißfester, pneumatisch beaufschlagbarer Dichtmanschette APS®
- Wellen/Klappenverbindung über Mehrkant

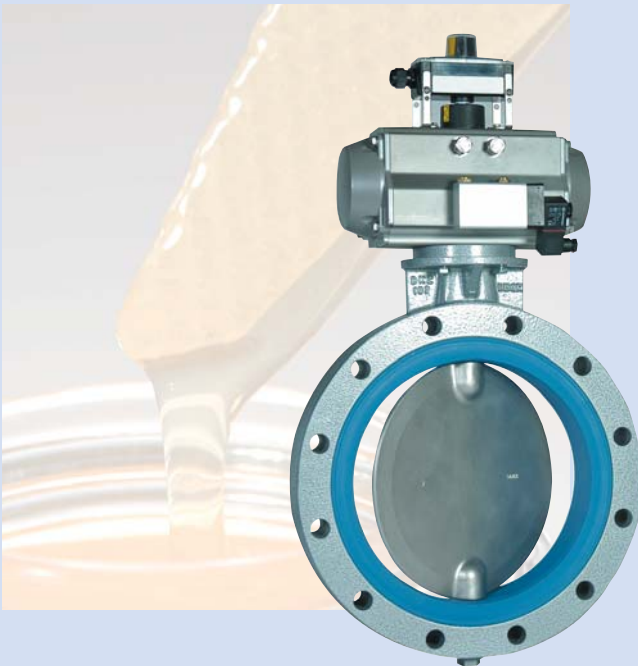
Anwendungsbereich:

Spezialarmatur für Feindosieranlagen zur Verhinderung von Brückenbildung bei kontinuierlicher Förderung und gasdichtem Absperrn von Schüttgütern und Granulaten.





DKZ 103



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen – oder zum Anschrauben an Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Schwere Baureihe für Differenzdrücke bis 16 bar*
- druckdicht gem. DIN 3230 BO; Leckrate 1

Nennweitenbereich: DN 150 - DN 1200

Temperaturbereich: - 40° C bis + 200° C

Gehäuse in Vollflanschausführung mit Durchgangsbohrungen, oder Durchgangsgewinden, einvulkanisierter, bzw. auswechselbarer Dichtmanschette. Optional auch in verschleißfester, pneumatisch beaufschlagbarer Dichtmanschette APS®, sowie energiebeheizter Klappenscheibe lieferbar. („Thermo-Ausführung“)

Anwendungsbereich:

Für feste, flüssige und gasförmige Medien geeignet, sowie als Spezialarmatur für schwer fließende und zur Brückenbildung neigende Medien, welche nur bei höheren Temperaturen und in beheizbaren Systemen bzw. Anlagenbereichen förderbar und rieselfähig sind.

* Nennweitenabhängig

DKZ 105 SK / VK



Dichtschließende Absperrklappe für alle Medien, speziell für Schüttgüter, zum Anbau an Silo oder Kleincontainer (IBC), Betätigung mittels Handhebel Dichtmanschette einvulkanisiert, oder wechselbar.

Differenzdruck:

max. 2 bar

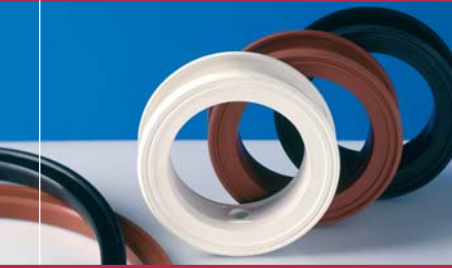
Nennweitenbereich:

DN 150 - DN 400

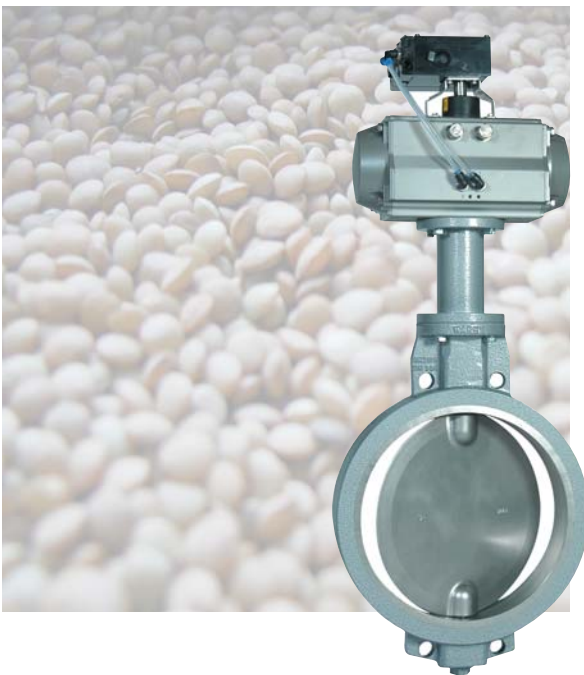
Ausführung:

Leichtbauausführung (SK)
Vollflanschausführung (VK)





DKZ 110 METALLISCH DICHTEND



Schließdichte Absperr- und Regelklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 – metallisch dichtend – mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- leichte Baureihe, Silumingehäuse mit eingeschrumpftem Stahl- oder Edelstahldichtsitz – schließdicht – jedoch nicht druckdicht.
- Klappenscheibe im Gehäuse an- oder durchschlagend eingebaut.

Nennweitenbereich: DN 50 – DN 600

Temperaturbereich: - 40° C bis + 300° C

Anwendungsbereich:

Zum Absperrern von grobkörnigen, abrasiven Schüttgütern, oder Regelung bzw. Dosierung von Durchflussmengen bei staubförmigen Medien und Gasen

DKZ 110 FLUIDKLAPPE



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 mit zentrisch gelagerter Feinstfilter-Klappenscheibe.

- leichte Baureihe für Differenzdrücke bis 6 bar
- druckdicht gem. DIN 3230 BO ; Leckrate 1

Nennweitenbereich: DN 50 - DN 600

- wartungsfreie Ausführung
- Gehäuse mit hoher Eigentragsfähigkeit
- Wellen/Klappenverbindung über Mehrkant
- Dichtmanschette auswechselbar – wahlweise auch pneumatisch beaufschlagbar APS®

Anwendungsgebiete:

Besonders bei Abfüllvorgängen von feinkörnigen, zur Verkettung neigender Medien durch Einbringung eines Druckimpulses. Auch zur „Begasung“ von pulverförmigen Medien geeignet.



W-DS DRUCKSCHLEUSE



Absperrklappen- und Kammersystem zum Ein- bzw. Austragen von Schüttgütern oder Fluiden in oder aus Druck- oder Vakuumräumen.

Ausführung als anbaufertige Einheit, wahlweise mit Automatisierungseinheit zur Be- bzw. Entlüftung der Druckkammer. Ein- und auslaufseitig mit ATEX zertifizierten-, oder druckstoßfesten, flammendurchschlag-sicheren Absperrklappen mit DMT-Zertifikat lieferbar.

Anschlussfertig und beheizbar lieferbar mit intelligenter Folgesteuerung zur gasabsperrenden Produktentnahme unter Zyklonen, Vakuumtrocknern oder Staubfängern, staubexplosionsgefährdeten Anlagen etc.

Nennweitenbereich: DN 50 – DN 1200

Druckdifferenz: max. 6 bar *

* Nennweitenabhängig

W-TS TAKTSCHLEUSE



Doppelklappensystem zur Austragung und Dosierung von fließfähigen, aber auch besonders abrasiven Schüttgütern.

Ausführung als geschlossene, anbaufertige Einheit, bestehend aus:

- einlauf- und auslaufseitigen, nach ATEX zertifizierten Absperrklappen und einem Zwischenbehälter

Ausstattung lieferbar mit prozessrelevanter logischer Folgesteuerung, welche auch ohne Fremdpulse einen hohen Sicherheitsfaktor in Anlagen, durch optional lieferbare pneumatische Verriegelung bietet. Somit auch als Schutzsystem zur explosionstechnischen Entkopplung lieferbar (inkl. Baumusterprüfbescheinigung).

Nennweitenbereich: DN 50 – DN 1200

Druckdifferenz: max. 6 bar *

* Nennweitenabhängig



LIEFERPROGRAMM



DKZ 105 ABSPIERRKLAPPE

DN150 - DN 400

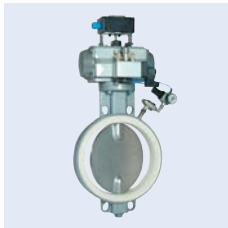
Ausführung für Schüttgut- und Flüssigkeits-Container



DKZ 110 ABSPIERRKLAPPE

DN 50 - DN 600

Leichte Ausführung - mit loser Dichtmanschette – bis einschl. DN 600 oder metallischer Abdichtung zum Einbau zwischen Flansche nach DIN 2501.



DKZ 110 APS® ABSPIERRKLAPPE

DN 50 - DN 600

APS-Ausführung (Air Pressure Sealing) besagt, dass in Klappenstellung „Zu“ das Dichtelement im Klappengehäuse pneumatisch beaufschlagt und gegen die Klappenscheibe gepresst wird. Der Anpressdruck wird über ein externes Druckregulierventil eingestellt.



DKZE 110 APS® ABSPIERRKLAPPE

DN 150 - DN 600

APS-Ausführung (Air Pressure Sealing) besagt, dass in Klappenstellung „Zu“ die Profildichtung auf dem Tragring pneumatisch beaufschlagt und gegen die Klappenscheibe gepresst wird. Sehr einfache Auswechslung des Dichtelements.



DKZ 103 ABSPIERRKLAPPE

DN 50 - DN 1200

Ringabsperriklappe zum Einklemmen zwischen Flanschen nach DIN 2501. Einbau zwischen Flansche nach ASA bedingt möglich – Dichtmanschette im Gehäuse vulkanisiert oder metallische Abdichtung.

EN ISO 9001



Certified Company



- Ventil-Doppelexzenterklappen „VENDEX“
- Kugelhähne
- Hochtemperatur-Drosselklappen
- Rotary-VALVES
- Druckschleusen, Kammerschleusen
- Quetschventile